



**** IMPRITEX 4X4****

IMPRIMACIÓN MULTIADHERENTE AL AGUA

Tipo	Imprimación de alta adherencia de aspecto mate blanco sedoso, a base de resinas acuosas de última generación de utilización en interiores y exteriores.
Color	Blanco.
Peso específico	1,20 ± 0.10 kg. /lt.
Viscosidad de suministro	2500-3500 cp
Inflamabilidad	No inflamable.
Almacenamiento	Lugares libres de heladas, secos y que no superen los 40°C.
Temperatura de trabajo y de soporte	Min: 7°C Máx.: 32°C
Humedad máx. soporte	5-7 %
Presentación	Envases de 750 ml. y 4 lts.

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN (20° C/ 55% humedad relativa):

SECADO AL AIRE

• Tacto.....	40 min.
• Repintado entre capas.....	2-5 horas
• Repintado posterior con otros productos:	
- Esmaltes sintéticos.....	12 horas
- Esmaltes de poliuretano bicomponentes al disolvente.....	24 horas
- Esmaltes epoxi.....	48 horas
- Clorocaucho.....	36 horas
- Recubrimientos de plioaway.....	16 horas
- Pinturas plásticas y acrílicas al agua.....	12 horas
- Microcementos.....	16 horas
• Máx. prestaciones de endurecimiento y adherencia.....	7 días

FORMA DE APLICACIÓN:

• A brocha.....	Apto.
• A rodillo.....	Apto.
• A pistola.....	Apto, limpiar la boquilla con agua y estropajo cada 15min. para evitar taponamientos en la boquilla.

DILUYENTE DE APLICACIÓN Agua.

RENDIMIENTO

- | | |
|-----------------|---|
| • Teórico..... | 6 a 8 m ² /kg. (Según fondo) |
| • Práctico..... | 5 a 7 m ² /kg. (Según fondo) |

PROPIEDADES Y USOS:

- Imprimación de alta adherencia sobre numerosos soportes, al agua.
- Propiedades antioxidantes.
- Capa puente entre diferentes pinturas o recubrimientos.
- Secado rápido.
- Buen poder de cubrición.
- Puede ser teñida con nuestros tintes universales PISA (un 5% en peso como máximo, pero previendo que puede perder la adherencia extrema que caracteriza al producto.

APLICACIÓN

PREPARACIONES PREVIAS: los soportes deberán estar secos, firmes/cohesionados, bien adheridos, libres de sales, exentos de cualquier contaminación biológica; como mohos, algas, líquenes, contaminación ambiental (manchas de grasas, hollines, sustancias de naturaleza desconocida, etc.), como conclusión; de cualquier sustancia o contaminante visible e invisible, que impida el perfecto anclaje del *Impritex 4x4*

Tipos de Soportes	Método de Aplicación
Plastes y enlucidos de renovación y alisado.	Aplicar previamente <i>Imprimación Consolidante Ultrafina</i> , para posteriormente utilizar el <i>Impritex 4x4</i>
Pinturas plásticas mates o satinadas, esmaltes acrílicos.	Aplicar directamente el <i>Impritex 4x4</i>
Esmaltes o barnices: sintéticos, epoxy	Lijar previamente superficialmente y aplicar 2 o 3 capas de <i>Impritex 4x4</i>
Soportes cerámicos	Aplicar directamente 2 o 3 capas de <i>Impritex 4x4</i> .
Cartón/Yeso-hidrofugado, normal e ignífugo.	Aplicar directamente el <i>Impritex 4x4</i> .
Yesos convencionales	Aplicar previamente <i>Imprimación Consolidante Ultrafina</i> , para posteriormente utilizar el <i>Impritex 4x4</i>

Yesos de alta dureza o muy pulidos	Aplicar directamente el <i>Impritex 4x4</i> .
Hormigón absorbente	Aplicar previamente <i>Imprimación Consolidante Ultrafina</i> , para posteriormente utilizar el <i>Impritex 4x4</i>
Hormigón poco absorbente	Aplicar directamente el <i>Impritex 4x4</i> .
Revoques de cemento o mixtos	Aplicar previamente <i>Imprimación Consolidante Ultrafina</i> , para posteriormente utilizar el <i>Impritex 4x4</i> .
Microcementos	Aplicar directamente el <i>Impritex 4x4</i> .
PVC	Lijar previamente superficialmente y aplicar 2 o 3 capas de <i>Impritex 4x4</i>
Aluminio, zinc, hierro, cobre	Aplicar directamente 2 o 3 capas de <i>Impritex 4x4</i> .

Observaciones:

- Como imprimación de un sistema antioxidante el espesor mínimo será de 180 micras en 3 capas, en la aplicación prestar especial atención a los puntos de soldadura y unión.
- A mayor espesor de Impritex mejor dureza, adherencia y cohesión.
- En el tratamiento de superficies de cobre puede aparecer -sobre todo si el Impritex ha sido diluido con agua- algo de pigmentación verde propia de la reacción química del agua y otros compuestos con este metal o sus derivados.

NOTA: Estos datos son aproximados, variando en función de la temperatura, humedad, espesor de película, etc... no garantizándose la completa reproductividad de los mismos en cada utilización concreta.

Quedan exentos de responsabilidades, por parte de Pisa, los daños y patologías en forma de fisuras, grietas o manchas, provenientes o producidas por deficiencias en el soporte directo o estructurales.

Esta hoja técnica puede ser modificada sin previo aviso.